

## MENU PESCE

Primavera 2019

*Verticale di pane bianco con pesce spada, rucola e nocciole*

\*\*\*

*Gazpacho di frutta e verdura con gamberi saltati al lemongrass*

\*\*\*

*Scrigni di burrata con salmone confit, polvere di olive nere e crema di asparagi*

\*\*\*

*Treccia di branzino alle erbe con mediterranea di pomodorini, capperi e olive*

\*\*\*

*Cheesecake al mirtillo e cardamomo con cuore gelè al frutto della passione*

\*\*\*

*Caffè e Petit Four*