

Appalto n.° 4909 – Procedura aperta telematica di fornitura in opera di centri di lavoro a controllo numerico e relativa manutenzione

Lotto 1: fresa CNC ad alta velocità di rotazione EA 3 assi e testa fissa; Lotto 2: Frese CNC dotata di piano di lavoro di 3,5-4 m di lunghezza e testa birotativa.

Lotto 2: Frese CNC dotata di piano di lavoro di 3,5-4 m di lunghezza e testa birotativa.

COMUNICAZIONE ESITO SEDUTA DI GARA

In relazione alla procedura in oggetto, si comunica che la Commissione di gara, riunitasi in data 24/07/2026 in videoconferenza, ha preso atto che entro la scadenza fissata sono pervenute telematicamente n. 2 (due) offerte per Lotto 1 e Lotto 2 (cumulabili) e precisamente da parte delle seguenti società:

1 - MASTER GROUP SRL

2 - OVERMACH SPA

La Stazione Appaltante, tenuto conto di quanto disposto dai punti 8 e 10 del Disciplinare di gara, ha deciso di ricorrere all'inversione procedimentale.

Conseguentemente, la Commissione, per il tramite e con il supporto dell'Addetto incaricato dell'Ufficio Gestione Procedure di Gara, ha proceduto, per entrambi i Lotti, all'apertura delle buste telematiche contenenti le offerte tecniche e alla verifica delle stesse.

La Commissione, non avendo concluso l'esame dei requisiti essenziali e della documentazione tecnica presentata dalle società partecipanti, ha rinviato ad una o più sedute successive il completamento dell'attività.

La Commissione, riunitasi in data 30/07/2026 in videoconferenza, con riguardo al lotto 1, ha proseguito l'esame della documentazione tecnica, non terminando la valutazione per la necessità di svolgere approfondimenti, mentre, con specifico riferimento al lotto 2, nelle more della valutazione delle offerte tecniche in corso, ha ritenuto di sospendere la stessa e di procedere dapprima, per il tramite e con il supporto dell'Addetto incaricato dell'Ufficio Gestione Procedure di Gara, all'apertura delle buste telematiche contenenti la documentazione amministrativa e alla verifica della stessa.

La Commissione, non avendo concluso l'esame della documentazione amministrativa presentata dalle società partecipanti, ha rinviato ad una o più sedute successive il completamento dell'attività.

La Commissione, riunitasi in data 04/08/2026 in videoconferenza, con riguardo al lotto 1, ha proseguito la valutazione dei requisiti tecnici essenziali e, ad esito dalla valutazione svolta, ha

determinato l'esclusione dell'impresa OVERMACH SPA per mancato rispetto dei requisiti minimi richiesti dal Disciplinare di gara.

Ad esito dell'analisi della documentazione tecnica fornita da MASTER GROUP SRL, la Commissione ha ritenuto il rispetto dei requisiti minimi richiesti dal Disciplinare di gara e ha, quindi, proceduto all'attribuzione dei punteggi tecnici, sulla base dei criteri indicati nel Disciplinare di gara, assegnando il punteggio tecnico complessivo di 60 punti.

Con riguardo, al Lotto 2, la Commissione ha proseguito l'analisi della documentazione amministrativa presentata dai concorrenti.

Ad esito dell'analisi della documentazione amministrativa, la Commissione ha rilevato, da un lato, la carenza di requisiti di partecipazione in capo alla società MASTER GROUP SRL, determinandone, pertanto, l'esclusione, dall'altro, ha valutato la documentazione amministrativa presentata da OVERMACH SPA ammettendo la società con riserva alle fasi successive di gara, e, conseguentemente, ha proceduto con l'analisi dell'offerta tecnica al fine di accertare la sussistenza dei requisiti essenziali, previsti a pena di esclusione al punto 1 del Disciplinare di gara.

Al termine di suddetta analisi, la Commissione ha riscontrato una carenza probatoria nella documentazione tecnica a dimostrazione della sussistenza dei requisiti minimi richiesti, e, pertanto, in applicazione delle disposizioni del Disciplinare di gara, ha escluso OVERMACH SPA dal lotto 2 della presente procedura di gara per la mancata comprova dei requisiti tecnici essenziali previsti a pena di esclusione.

Il Lotto 2 della procedura di gara viene, conseguentemente, dichiarato deserto.

Milano, 05 agosto 2026